

PalaInvent®



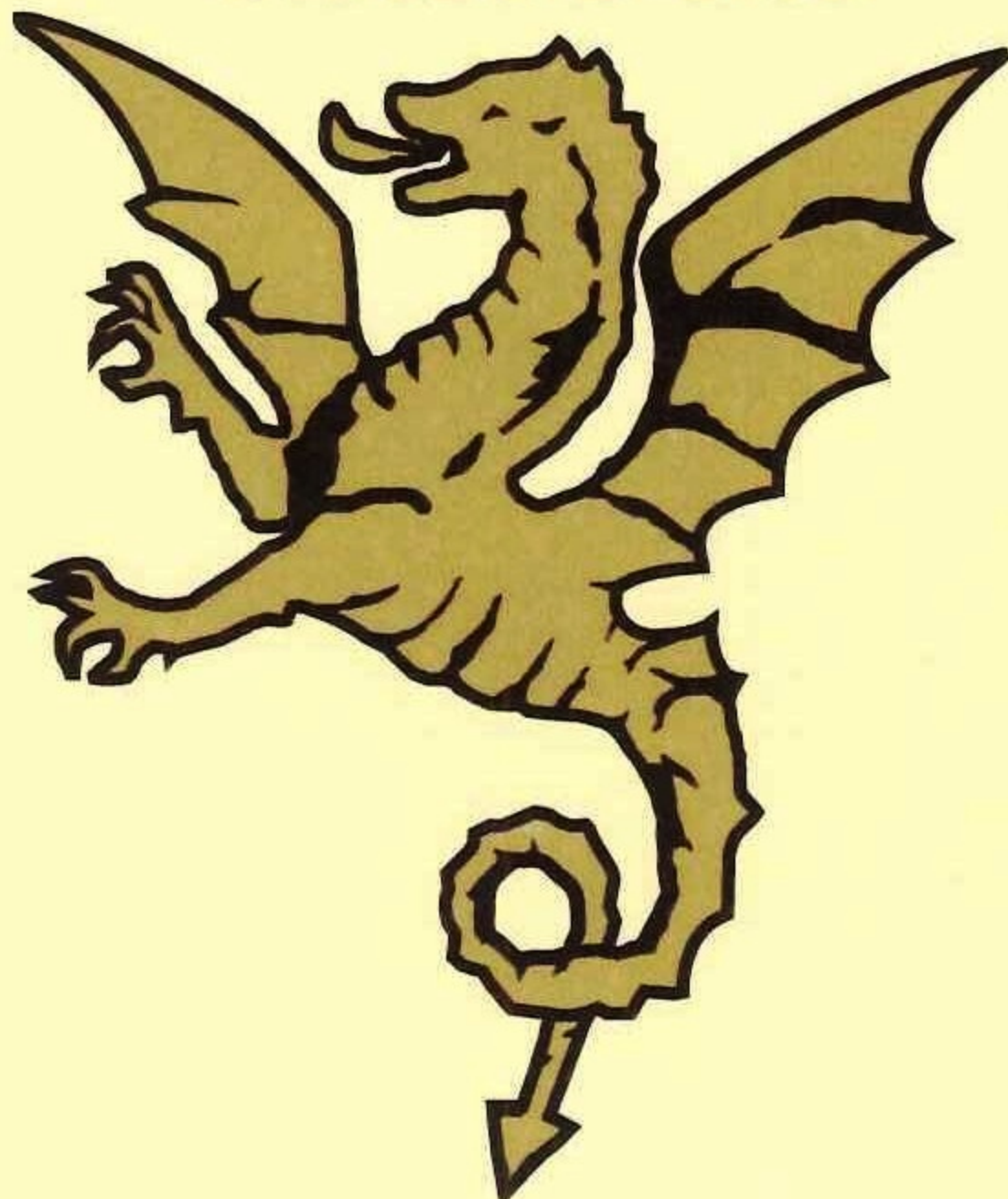
AMICI DEL QUADRATO VENEZIA

VI Biennale d'Arte

L'Uomo e il Mare
CITTA' DI JESOLO

Pittura - Scultura - Grafica - Mosaico

DRAGO D'ORO



Il Drago d'Oro, simbolo nello stemma del Comune di Jesolo vuole essere un riconoscimento del premio annuale "L'uomo e il mare - Città di Jesolo" all'artista per le sue modalità di conoscenza interpretativa svolte verso l'umana civiltà, in piena arte espressiva e in consapevole libertà pittorica.

DIPLOMA

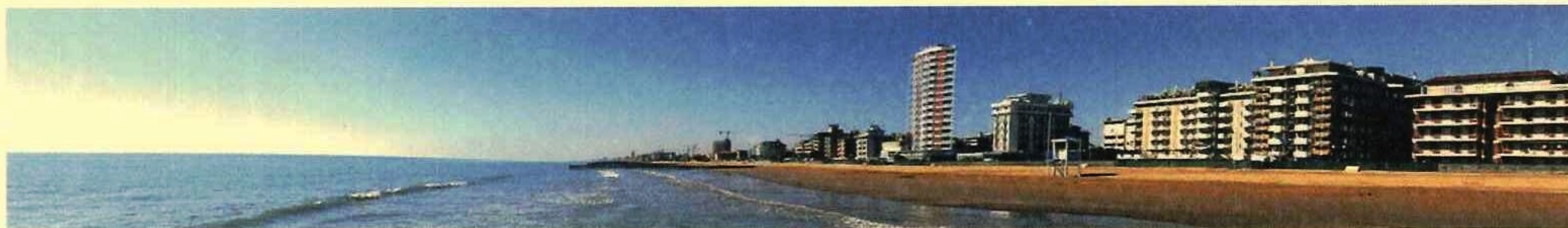
RILASCIATO A

Carmela Oggianu

per il suo impegno nell'arte

Giorgio Falossi

Jesolo, 2 giugno 2019



PATROCINIO
REGIONE DEL VENETO



CITTÀ DI JESOLO



FEDERAZIONE NAZIONALE
ESPERTI E CRITICI D'ARTE
"FENESPART"
Roma - Genova
Milano - S. Remo



Associazione Culturale
Amici del Quadrato
Venezia
"L'UOMO E IL MARE"
Cod. Fisc. 93033120275

Presidente FUSARO BRUNO P.zza S. Gabriele, 20
30020 ERACLEA (VE) Tel./Fax 0421 239270